

- MILLY -

MISE EN SERVICE DU BASSIN DE STORAGE DE 10 000 M³ à l'usine de production d'eau potable de Milly (Grandparigny)

Vue aérienne du nouveau bassin de storage de 10 000 m³ et de l'usine de production d'eau potable de Milly



(Photo STGS)

• Le bassin de storage : un dispositif complémentaire pour la sécurisation de l'approvisionnement en eau potable et l'environnement

Le prélèvement de l'eau brute dans le milieu naturel, pour sa potabilisation, est soumis à **des pressions liées au climat et au risque de pollution. L'usine de production de Milly, avec sa prise d'eau sur le bassin versant de la Sélune, est particulièrement exposée à ces facteurs** : un constat renforcé lors de la sécheresse estivale 2022.

Face à ces risques, le SDeau50 a entrepris en 2021 le projet de construction d'un bassin de storage entre la prise d'eau et l'usine. Cette solution s'avère pertinente à plusieurs niveaux :

- Elle permet de disposer d'un « volume tampon » d'eaux brutes pour la production d'eau potable en cas de dégradation de la qualité d'eau de la Sélune.
- Elle optimise le fonctionnement de l'usine grâce au phénomène de décantation (bassin de pré-décantation) qui améliore la qualité de l'eau brute stockée et diminue l'usage des réactifs par la suite.
- Elle a un impact positif sur l'environnement grâce au lissage des prélèvements dans le milieu naturel.
- Elle optimise le fonctionnement de l'usine de Milly dans le schéma d'interconnexion reliant les usines de production du Sud et du Centre Manche (Mortain > Milly > Saint-Aubin-de-Terregatte > Avranches > Saint-Pair > Quetreville-sur-Sienne).

• Retour sur la sécheresse 2022 :

Il est important de souligner que **la continuité du service de production et de distribution d'eau potable a été constamment maintenue pendant la sécheresse 2022 pour les abonnés du secteur de Milly comme ceux de l'ensemble du territoire du SDeau50.** La maîtrise des réductions des fuites sur le réseau par les exploitants et le fonctionnement des interconnexions de sécurisation associés aux efforts de la population pour économiser l'eau (communication du SDeau50, restrictions préfectorales...) expliquent ce constat positif.



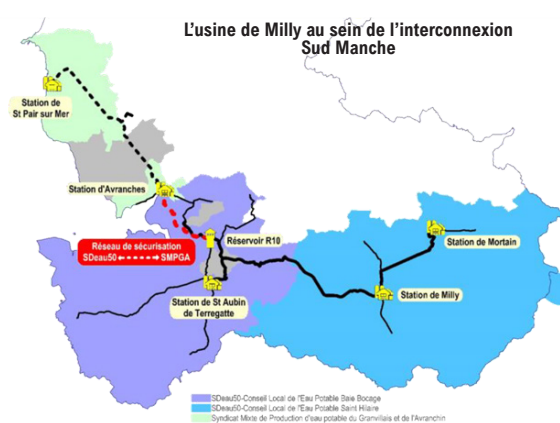
• A propos de l'usine de production d'eau potable de Milly

L'usine de Milly a été **construite en 3 phases successives**. Une première, correspondant à la construction des bâtiments principaux, en 1978, et 2 autres, en 1997 et en **2012, avec l'agrandissement et l'installation de l'ultrafiltration**.

Elle peut produire **jusqu'à 4 000 m³ d'eau potable par jour** et produire entre **de 685 000 à 750 000 m³ par an**.

Elle dessert une zone comprenant **15 000 habitants (soit 7 600 abonnés)**.

Elle est intégrée aux **interconnexions du SDeau50**.



• Les travaux du bassin de stockage de Milly

Les travaux se sont déroulés de mai 2022 à décembre 2022 (8 mois) en 5 phases :

1. Terrassement des ouvrages (bassin + ouvrages)
2. Construction du décanteur et des regards
3. Pose de la membrane thermosoudée dans le bassin
4. Pose des canalisations et des équipements hydrauliques des ouvrages et des équipements du local de la station d'alerte
5. Raccordement de la supervision et de la télégestion, phase de mise en service



Avec un volume de stockage de **10 000 m³ d'eau brute**, le bassin de stockage de Milly dispose, en cas de suspension des prélèvements dans la Sélune, d'une **autonomie de fonctionnement de 3 jours pour desservir 15 000 habitants en eau potable**.



MAÎTRE D'OEUVRE



GROUPEMENT D'ENTREPRISES POUR TRAVAUX



MISSIONS COMPLÉMENTAIRES



SPS



MONTANT DE L'OPÉRATION
860 000,00 € TTC

FINANCEMENTS :

40 %

60 %

